



M.Z.F. SRL  
ACCIAI SPECIALI PER UTENSILI

TEL: +39 0362825803  
E-MAIL: MZF@MZF.IT  
WWW.MZF.IT



↑ INQUADRA PER  
VISITARE IL SITO

## OSSIDAZIONE CONTROLLATA SU STAMPI PER PRESSOFUSIONE ALLUMINIO



L'ossidazione superficiale che si forma automaticamente durante le prime fasi di produzione dei getti, protegge l'acciaio dall'incollaggio dell'alluminio pressofuso, favorendone il distacco e l'estrazione dei pezzi pressocolati. Questa naturale ossidazione si può eventualmente riprodurre artificialmente utilizzando un grasso antigrippante. In commercio ci sono sia applicabili a pennello sia spray.

L'ossidazione artificiale andrebbe eseguita sullo stampo finito mettendo l'antigrippante con un pennello sulla superficie interessata, riscaldare fino a 500°C mantenendo lo stampo per 1 ora a temperatura, raffreddare in aria, rimettere il grasso e riscaldare fino a 500°C e ripetere l'operazione.

