



M.Z.F. SRL
ACCIAI SPECIALI PER UTENSILI
TEL: +39 0362825803
E-MAIL: MZF@MZF.IT
WWW.MZF.IT



↑ INQUADRA PER
VISITARE IL SITO

ACCIAI DA UTENSILI



Si definiscono acciai da utensili quegli acciai che sono impiegati per la fabbricazione di attrezzi necessari alla lavorazione a caldo o a freddo dei materiali metallici e non metallici, vengono anche impiegati in altre applicazioni come la fabbricazione di strumenti di precisione o di componenti meccanici altamente sollecitati.

A FREDDO



Sotto questa denominazione si è soliti raggruppare gli acciai per utensili che sono soggetti in servizio solo a riscaldamento prodotti da fenomeni di attrito, tali da non alterare la durezza iniziale dell'utensile (max 200 °C circa).

A CALDO



Gli utensili destinati alla deformazione a caldo di metalli e loro leghe mediante procedimenti di stampaggio, estrusione, pressofusione, vengono sottoposti in servizio a severe sollecitazioni di varia natura; quindi i materiali con cui sono fabbricati devono possedere requisiti specifici a seconda del tipo di lavoro e del metallo da lavorare.

RAPIDI E SUPER RAPIDI



Si definiscono "rapidi" quegli acciai impiegati per costruire utensili capaci di lavorare i vari materiali con elevate velocità di taglio, nettamente superiori a quelle realizzabili con gli acciai duri al carbonio che, sino all'avvento degli acciai rapidi, erano i soli ad essere usati per gli utensili da taglio.

PER LAVORAZIONI A CALDO			COMPOSIZIONE CHIMICA								HB MAX
NOME	MAT.-NO	-TYPE	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Co	
LO-W 2343	1.2343	H-11	0,38	1,00	-	5,30	1,40	0,40	-	-	229
LO-W 2344	1.2344	H-13	0,40	1,00	-	5,30	1,40	1,00	-	-	229
LO-W 2345	1.2345	-	0,50	1,00	0,30	5,00	1,35	0,90	-	-	240
LO-W 2365	1.2365	H-10	0,32	-	-	3,00	2,80	0,50	-	-	229
LO-W 2367	1.2367	-	0,38	0,40	-	5,00	3,00	0,50	-	-	229
LO-W 2885	1.2885	H-10A	0,32	-	-	3,00	2,80	0,50	-	2,80	229
LO-W 2888	1.2888	-	0,20	0,20	0,50	9,50	2,00	-	5,50	10,00	229

PER LAVORAZIONI A FREDDO			COMPOSIZIONE CHIMICA								HB MAX
NOME	MAT.-NO	-TYPE	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Ni	
LO-K 2018.02	1.2018.02	-	0,80	-	0,60	0,50	-	-	-	-	255
LO-K 2067	1.2067	L-3	1,00	-	-	1,50	-	-	-	-	223
LO-K 2080	1.2080	D-3	2,10	-	-	12,00	-	-	-	-	248
LO-K 2357	1.2357	S-7	0,50	0,30	0,60	3,40	1,40	0,20	-	-	248
LO-K 2360	1.2360	-	0,50	0,80	-	7,50	1,40	0,60	-	-	250
LO-K 2360.05	1.2360.05	A-8 mod	0,50	1,00	-	8,00	1,50	0,30	-	-	230
LO-K 2362	1.2362	-	0,60	1,10	-	5,20	1,20	0,20	-	-	255
LO-K 2363	1.2363	A-2	1,00	-	0,70	5,30	1,10	0,90	-	-	241
LO-K 2379	1.2379	D-2	1,55	-	-	12,00	0,80	0,20	-	-	255
LO-K 2419.05	1.2419.05	O-7	1,30	-	-	1,00	0,30	-	1,30	-	250
LO-K 2436	1.2436	D-6	2,10	-	-	12,00	-	-	0,70	-	255
LO-K 2601	1.2601	-	1,60	0,30	0,30	11,30	0,55	0,20	0,45	-	255
LO-K 2604	1.2604	-	0,70	0,30	0,50	0,50	0,30	0,20	0,60	-	229
LO-K 2690	1.2690	A-7	2,20	-	-	5,00	1,00	4,80	0,60	-	269
LO-K 2695	1.2695	-	1,20	-	-	11,00	1,40	1,50	2,40	-	269
LO-K 2767	1.2767	EN 30 B	0,45	-	-	1,40	0,30	-	-	4,00	285
LO-K 2842	1.2842	O-2	0,90	-	2,00	0,40	-	-	0,10	-	229
LO-K 2895	1.2895	PGK	1,15	1,00	0,40	8,20	1,50	2,00	1,50	-	241
LO-K 2897	1.2897	-	0,85	1,00	0,50	8,00	1,50	2,50	-	-	260

ACCIAI RAPIDI E SUPER RAPIDI			COMPOSIZIONE CHIMICA						HB MAX
NOME	MAT.-NO	-TYPE	C	Cr	Mo	V	W	Co	
LO-S 3243	1.3243	M-35	0,93	4,00	5,00	1,90	6,20	4,80	269
LO-S 3247	1.3247	M-42	1,10	4,00	9,50	1,10	1,50	8,00	277
LO-S 3255	1.3255	T-4	0,80	4,00	0,70	1,50	18,00	4,80	265
LO-S 3302	1.3302	T-15, no Co	1,25	4,00	0,80	3,60	12,00	-	265
LO-S 3333	1.3333	ABC-3	0,98	4,00	2,60	2,40	2,80	-	265
LO-S 3342	1.3342	M-2, high C	1,00	4,00	5,00	1,80	6,20	-	269
LO-S 3343	1.3343	M-2	0,90	4,00	5,00	1,80	6,20	-	269
LO-S 3344	1.3344	M-3/2	1,20	4,00	5,00	3,00	6,20	-	269
LO-S 3344.07	1.3344.07	M-4	1,25	4,00	5,00	4,20	5,80	-	269
LO-S 3346	1.3346	M-1	0,80	3,80	8,50	1,20	1,60	-	262
LO-S 3355	1.3355	T-1	0,78	4,00	-	1,10	18,00	-	269