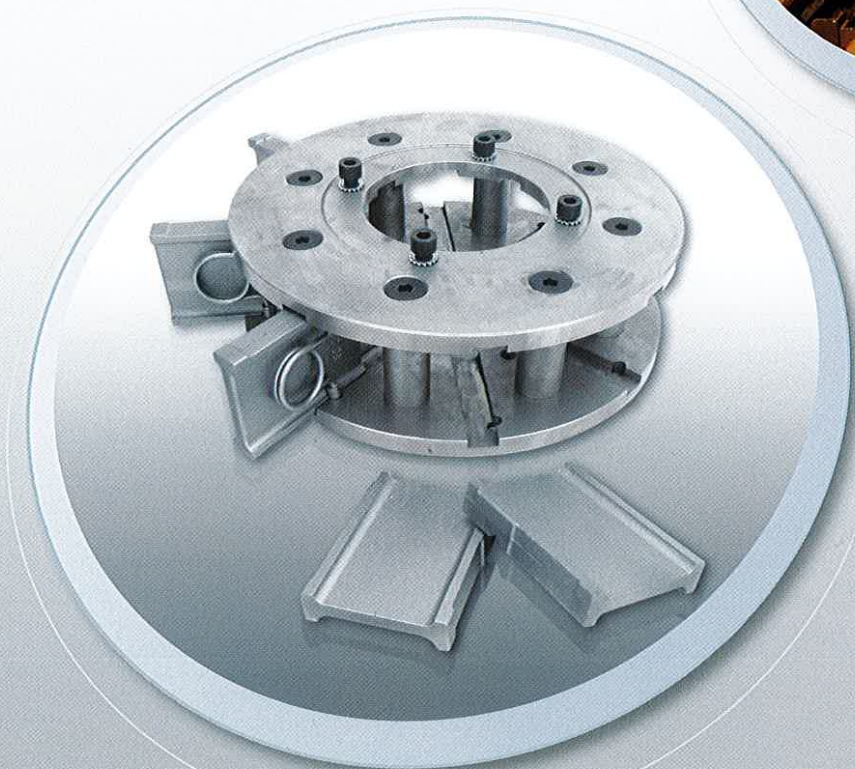


**VERSCHLEISSFESTER
STAHLGUSS**

**WEAR-RESISTANT
STEEL CASTINGS**



MARKENÜBERSICHT – AUSZUG AUS DEM HERSTELLUNGSPROGRAMM TYPICAL STEEL GRADES

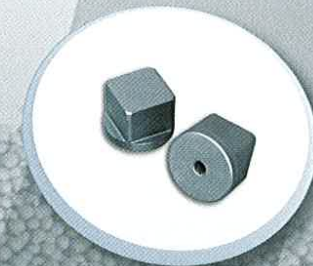
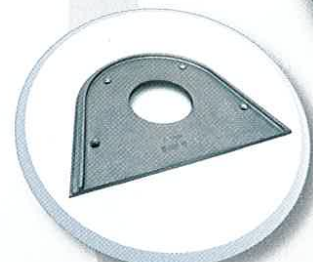
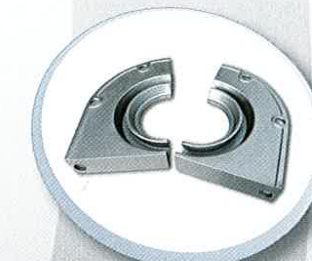
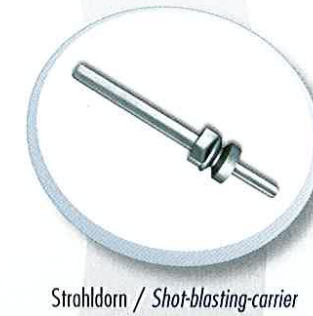
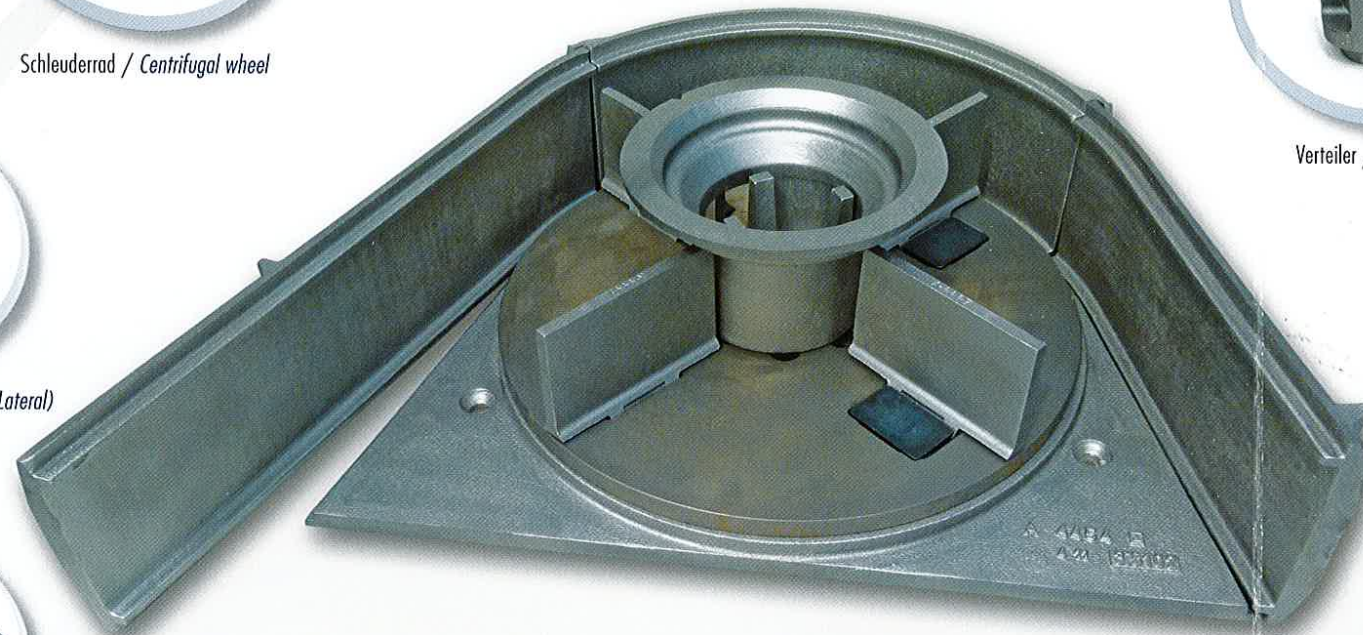
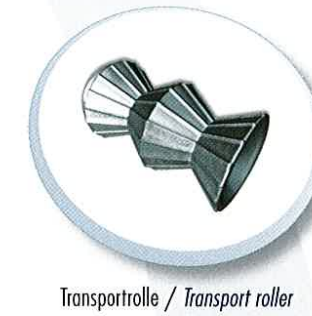
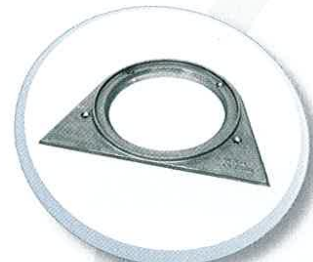
Lohmann Werkstoff-Nr.	Norm Werkstoff-Nr.	Werkstoff Bezeichnung	Hauptlegierungselement in Masse %						Arbeitshärt HRC	Eigenschaften	Anwendungsbeispiel	Bearbeitbarkeit
			C	Cr	Mo	V	W	sonstige				
1.2601	1.2601	GX165CrMoV 12	1,60	12,0	0,6	0,2	0,5		62-64	Hochchromlegierter Kaltarbeitsstahl mit hoher Verschleißfestigkeit und Zähigkeit	Schlaghämmer, Auskleidung für Hammermühlen, Schleuderräder, Einlaufbüchsen	Im geglühten Zustand gute Bearbeitbarkeit
1.7131	1.7131	G16MnCr 5	0,17	1,0					58-62	Niedrichromlegierter Einsatzstahlguss mit guter Kernzähigkeit und Verschleißfestigkeit im Rand	verschleißbeanspruchte Kraftübertragungsteile, Kettenglieder	Im geglühten Zustand gute Bearbeitbarkeit
1.7225	1.7225	G42CrMo 4	0,42	1,0	0,3				52-60	Niedrichromlegierter Vergütungsstahlguss mit guter Zähigkeit und Verschleißfestigkeit	verschleißbeanspruchte Kraftübertragungsteile, Kettenglieder	Im geglühten Zustand gute Bearbeitbarkeit
3.3243		GX100CoVMoCr 6-5-2-5	1,10	4,3	4,8	2,0	6,1	Co 4,5	64-66	Edelstahlguss auf Schnellstahlbasis für höchste Verschleißbeanspruchung und gute Anlassbeständigkeit	Verschleißteile in Schleuderradstahlanlagen ohne Mineralanteile im Stahlmittel wie Wurfschaufeln, Schutzplatten, Verteiler, Einstellbüchsen	Im geglühten Zustand gute Bearbeitbarkeit
3.5101		GX310CrMoV 14-2	3,10	13,5	2,5	0,2			64-66	Hochchromolybdänlegiertes verschleißbeständiges Gusseisen für hohe Verschleißbeanspruchung auch bei Mineralanteil im abrasiven Material	Verschleißteile in Schleuderradstahlanlagen wie Wurfschaufeln, Schutzplatten, Verteiler, Einstellbüchsen mit verbesserter Durchhärtebarkeit	Nach Sonderglühung Bearbeitbarkeit gegeben; im Rohgusszustand schleifen möglich
3.5102		GX300CrV 24	3,00	24,0		0,2			64-66	Hochchromlegiertes verschleißbeständiges Gusseisen für hohe Verschleißbeanspruchung auch bei Mineralanteil im abrasiven Material	Verschleißteile in Schleuderradstahlanlagen wie Wurfschaufeln, Schutzplatten, Verteiler	Nach Sonderglühung Bearbeitbarkeit gegeben; im Rohgusszustand schleifen möglich
3.5103	EN-JN2 049	GX300CrNiSi 9-5-2	3,00	9,0	5,0			Si 2,0	45-62	Chrom-Nickel-legiertes Gusseisen für Mahl- und Erosionsverschleiß	Mahlsegmente, Mahlplatten, Verschleißteile in Schleuderradstahlanlagen	
3.5105		GX330CrMo 20 1	3,30	19,5	1,4				64-66	Hochchromolybdänlegiertes verschleißbeständiges Gusseisen für hohe Verschleißbeanspruchung auch bei Mineralanteil im abrasiven Material	Verschleißteile in Schleuderradstahlanlagen wie Wurfschaufeln, Schutzplatten, Verteiler, Einstellbüchsen mit verbesserter Durchhärtebarkeit	Im geglühten Zustand gute Bearbeitbarkeit

„Verschleißbeständige Gusseisen“

3.3019	EN-JN3 019	GX220CrMo 13-2	2,20	13,0	2,0				> 53
3.3020	EN-JN3 019	GX300CrMo 13-2	3,00	13,0	2,0				> 53
3.3021	EN-JN3 019	GX330CrMo 13-2	3,30	13,0	2,0				> 53
3.3029	EN-JN3 029	GX220CrMo 15-3	2,20	15,0	2,0				> 53
3.3030	EN-JN3 029	GX300CrMo 15-3	3,00	15,0	2,0				> 53
3.3031	EN-JN3 029	GX330CrMo 15-3	3,30	15,0	2,0				> 53
3.3039	EN-JN3 039	GX220CrMo 20-2-1	2,20	20,0	2,0				> 53
3.3040	EN-JN3 039	GX300CrMo 20-2-1	3,00	20,0	2,0				> 53
3.3041	EN-JN3 039	GX330CrMo 20-2-1	3,30	20,0	2,0				> 53
3.3049	EN-JN3 049	GX220CrMo 27-2	2,20	27,0	2,0				> 53
3.3050	EN-JN3 049	GX300CrMo 27-2	3,00	27,0	2,0				> 53
3.3051	EN-JN3 049	GX330CrMo 27-2	3,30	27,0	2,0				> 53

Werkstoffe für Verschleißbeanspruchung gemäß
DIN EN 12513:2000 „Verschleißbeständige Gusseisen“
Eigenschaften und Anwendung siehe dort

TURBINE FÜR SCHLEUDERRADANLAGEN TURBINE FOR SHOT-BLASTING-MACHINES



PRODUKTE UND SERVICE

Schleuderrad-Strahlanlagen-Systeme unterliegen funktionsgemäß einem starken abrasivem Verschleiß. Die Friedr. Lohmann GmbH nutzt das Know-how aus über 220 Jahren Firmenbestehen zur stetigen konstruktiven und qualitativen Weiterentwicklung im Ersatzteilbereich und sichert sich damit eine dauerhaft führende Position. Auf Basis verschiedener Formverfahren (bedingt durch Bauteilgröße und Stückzahlbezüge) werden auf Bestellung Standardersatzteile wie Wurfschaufeln, Verteiler, Einlaufstücke und Schutzsegmente der verschiedensten Anlagentypen gegossen. Mit Hilfe von CAD-Formgebung und Simulationen werden individuell für Sie abrasiv beanspruchte Bauteile entwickelt und gefertigt – unter Einbeziehung kundenorientierter und wirtschaftlicher Aspekte

Der Einsatz von Schleuderrad-Strahlanlagen reicht vom Reinigungsstrahlen (Entsanden, Entzundern, Entlacken) über das Vorbereitungsstrahlen (Aufrauen etc.) bis hin zum Verfestigungsstrahlen (Motoren-Getriebeteile etc.). Die unterschiedlichen Anforderungen – auch bezogen auf das Stahlkorn – werden mit einem weitreichenden Spektrum abgestimmter Materialqualitäten abgedeckt.

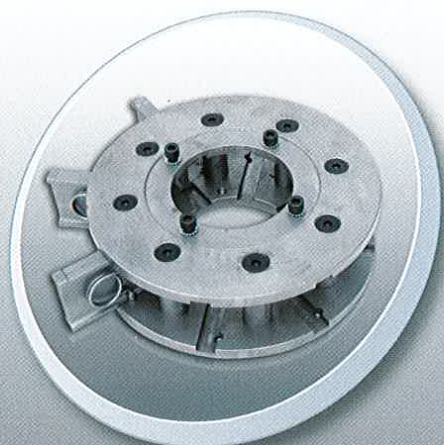
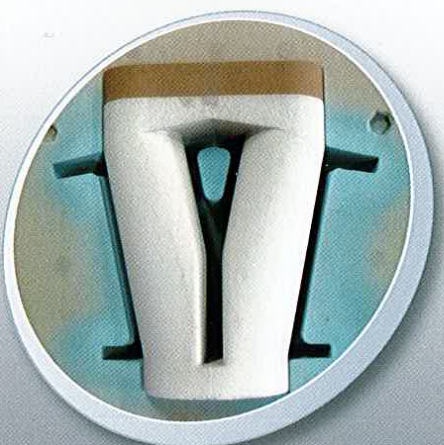
Darüber hinaus bietet die Edelstahlgießerei den Abguss von hitzebeständigen Bauteilen, welche in sämtlichen Bereichen der Wärmebehandlung Anwendung finden. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie in unserem separaten Prospekt über hitzebeständigen Stahlguss

PRODUCTS AND SERVICE

By their very nature, shot blasting-machine systems are subject to strong abrasion. Friedr. Lohmann GmbH uses the know-how from more than 220 years of company business for continuous further development regarding design and construction as well as quality in the spare parts business and thus maintains a long-lasting leading position in this field. Based on different moulding processes (due to part size and quantities ordered), standard spare parts such as blades, distributors, feeding parts and protection segments of many different types of equipment are cast on order. Aided by CAD shaping and simulations abrasion parts are developed and manufactured custom-made for you – taking into account customer-oriented and economic aspects.

The use of shot blasting-machines ranges from blast cleaning (sand removal, descaling, paint/varnish removal) to preparation blasting (roughing, etc.) and shot peening (motor and engine transmission parts, etc.). The different requirements – also in relation to the grit – are covered by a wide range of balanced material qualities

Furthermore, the special steel foundry offers casting of heat-resistant components used in all areas of heat treatment. For further information please see our separate brochure on heat-resistant cast steel.



Quality is our profession



E-mail: mzf@mzf.it
Sito: www.mzf.it
Tel: +39. 0362 82 58 03

Standort Witten-Annen

Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle

Edelstahlgießerei
Brauckstraße 37
D-58454 Witten-Annen

Telefon +49 (0) 23 02 - 89 06 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 89 06 - 30

E-Mail guss.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

