



Werkstoff
Germ. Mat. No.

EN ISO 4957
Name

Vergleichbare Standards
Comparable Standards

Werksmarke
Brand Name
LO-K 2695

Richtanalyse [%]: Analisi Media
Typical Analysis

C	Cr	Mo	V	W
1.20	11.0	1.4	1.5	2.4

Dichte: Peso Specifico
Spec. Weight

7.85 g/cm³

Lieferhärte: Durezza di Fornitura
Delivery Hardness

max. 255 HB

Eigenschaften u. Verwendung:
Steel Characteristics and Application
Caratteristiche acciaio e applicazioni

Sonderanalyse!
Zähe Variante der ledeburitischen Chromstähle.
Rollscherenmesser, Profilwalzrollen, Gewindewalzbacken,
Schneidwerkzeuge und Maschinenmesser mit erhöhten
Anforderungen an die Zähigkeit.

Acciaio non unificato.

Modifica tenace degli acciai ledeburitici
ad alto contenuto di carbonio e cromo.
Rulli filettatori, utensili da taglio e lame
industriali con elevate richieste di tenacità.

Non-Standard Steel.
Tough modification of the ledeburitic high carbon-chrome grades.
Circular cutting rolls, shaped forming rolls, thread rolling dies,
cutting tools and machine knives with increased requirements to
toughness.

Wärmebehandlung:
Heat Treatment

Ricottura	Weichglühen: <i>Soft Annealing</i>	820 - 850 °C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft <i>Furnace cooling <550 °C, then air cooling</i>
Tempra	Härten: <i>Hardening</i>	1130-1150°C, Überdruck-Gasabschreckung, Öl, Warmb. 500-550°C <i>Gas-stream, oil, salt bath 500-550°C</i>
Rinvenimenti	Anlassen: <i>Tempering</i>	540 - 560 °C, bevorzugter Anlassbereich für 60 - 62 HRC <i>preferred tempering range for 60 - 62 HRC</i>

Anlass-Schaubild
Tempering-Diagram Diagramma di Rinvenimento

Durezza HRC

