



Werkstoff
Germ. Mat. No.

EN ISO 4957
Name

Vergleichbare Standards
Comparable Standards

Werksmarke
Brand Name

LO-S 2895

Richtanalyse [%]: *Analisi Media*
Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
1.15	1.0	0.4	8.2	1.5	2.0	1.5

Dichte: *Peso specifico*
Spec. Weight

7.85 g/cm³

Lieferhärte: *Durezza di fornitura*
Delivery Hardness

max. 241 HB

Eigenschaften u. Verwendung:
Steel Characteristics and Application

Lufthärtbarer „Sparschnellstahl“ mit guter Verschleißfestigkeit bei hoher Zähigkeit.

Acciaio "Semi-rapido" con tempra in aria, che esibisce una eccellente resistenza all'usura combinata con un ottimo livello di tenacità.

Der Stahl wird bevorzugt dort eingesetzt, wo hohe Druckfestigkeit und gute Schneidhaltigkeit gefordert sind; z.B. für Lochstempel, Tiefziehwerkzeuge, Kreismesser, Gewindewalzbacken, Holzbearbeitungswerkzeuge.

Usato in utensili dove viene richiesta un'alta resistenza alla compressione e un'eccellente resistenza del filo tagliente; esempio per punzoni, utensili di imbutitura, lame circolari, pettini filettatori, lame da legno.

Air-hardening „Semi-High-Speed-Steel“ exhibiting excellent wear resistance combined with an optimum level of toughness.

It is used in the field of tools, where a high compression strength and excellent edge holding retention is required; e.g. for punches, deep drawing tools, circular cutters, thread rolling dies, woodworking knives.

Wärmebehandlung: **TRATTAMENTO TERMICO**
Heat Treatment

Weichglühen: *Ricottura:*
Soft Annealing

820 - 850°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550 °C, then air cooling

Härten: *Austenitizzazione:*
Hardening

1050-1080°C, Überdruck-Gasabschreckung, Öl, Warmb. 500-550°C
Gas-stream, oil, salt bath 500-550°C

Anlassen: *Rinvenimenti:*
Tempering

520 - 540°C, mind. 2 x; bevorzugter Anlassbereich für 62 - 63 HRC
min. 2 x; preferred tempering range for 62 - 63 HRC

Diagramma di rinvenimento
Anlass-Schaubild
Tempering-Diagram

