






DAC MAGIC® CASI STUDIO

| Case No. | Processo & Applicazioni | lavoro | Condizioni | Condizioni Originali | Nuovo Condizioni | Remarks |
|----------|---|--------|----------------------|---------------------------|------------------------------------|---|
| 1 | Pressofusione (Coperchio albero a camme) | Al | Acciaio | Acciaio al 2.3 Mo | DAC-MAGIC |  |
| | | | Durezza | 47HRC | 48HRC | |
| | | | Durata | 47,000 (Saldato 4 volte) | 47,000 (Nessuna saldatura) | |
| | | | Ragione di fine vita | Cricche da fatica termica | Nessuna cricca | |
| 2 | Pressofusione | Al | Grade | Acciaio al 2.3 Mo | DAC-MAGIC |  |
| | | | Hardness | 46-47HRC | 47-48HRC | |
| | | | Life | 29,000 (Saldato) | 62,000 (Nessuna saldatura) | |
| | | | Ragioni di fine vita | Cricche da fatica termica | Nessuna cricca | |
| 3 | Pressofusione die casting (Water jacket Insert for Cylinder block) | Al | Acciaio | Acciaio al 2.3 Mo | DAC-MAGIC |  |
| | | | Durezza | 46HRC | 46HRC | |
| | | | Durata | 30.000 | 100.000 | |
| | | | Ragioni di fine vita | Cricche da fatica termica | Heat Crack | |
| 4 | Pressofusione (Filtro per Trattore Europeo) | Al | Acciaio | 1.2343ESR | DAC-MAGIC | foto non disponibile(pezzo con diversi canali con facilità a causare cricche) |
| | | | Durezza | 45HRC | 47HRC | |
| | | | Durata | 15.000 | 23,000 (in produzione) | |
| | | | Ragioni di fine vita | cricche da shock termico | nessuna cricca sino a 23.000 pezzi | |

Distinti Saluti



Danilo Arosio

