



**VERSCHLEISSFESTER
STAHLGUSS**
**WEAR-RESISTANT STEEL
CASTINGS**





PRODUKTE UND SERVICE

Schleuderrad-Strahlanlagen-Systeme unterliegen funktionsgemäß einem starken abrasivem Verschleiß. Die Friedr. Lohmann GmbH nutzt das Know-how aus über 217 Jahren Firmenbestehen zur stetigen konstruktiven und qualitativen Weiterentwicklung im Ersatzteilbereich und sichert sich damit eine dauerhaft führende Position. Auf Basis verschiedener Formverfahren (bedingt durch Bauteilgröße und Stückzahlbezüge) werden auf Bestellung Standardersatzteile wie Wurfschaufeln, Verteiler, Einlaufstücke und Schutzsegmente der verschiedensten Anlagentypen gegossen. Mit Hilfe von CAD-Formgebung und Simulationen werden individuell für Sie abrasiv beanspruchte Bauteile entwickelt und gefertigt – unter Einbeziehung kundenorientierter und wirtschaftlicher Aspekte.

Der Einsatz von Schleuderrad-Strahlanlagen reicht vom Reinigungsstrahlen (Entsanden, Entzundern, Entlacken) über das Vorbereitungsstrahlen (Aufrauen etc.) bis hin zum Verfestigungsstrahlen (Motoren-Getriebeteile etc.). Die unterschiedlichen Anforderungen – auch bezogen auf das Stahlkorn – werden mit einem weitreichenden Spektrum abgestimmter Materialqualitäten abgedeckt.

Darüberhinaus bietet die Edelstahlgießerei den Abguss von hitzebeständigen Bauteilen, welche in sämtlichen Bereichen der Wärmebehandlung Anwendung finden. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie in unserem separaten Prospekt über hitzebeständigen Stahlguss.

PRODUCTS AND SERVICE

By their very nature, shot blasting-machine systems are subject to strong abrasion. Friedr. Lohmann GmbH uses the know-how from more than 217 years of company business for continuous further development regarding design and construction as well as quality in the spare parts business and thus maintains a long-lasting leading position in this field. Based on different moulding processes (due to part size and quantities ordered), standard spare parts such as blades, distributors, feeding parts, and protection segments of many different types of equipment are cast on order. Aided by CAD shaping and simulations abrasion parts are developed and manufactured custom-made for you – taking into account customer-oriented and economic aspects.

The use of shot blasting-machines ranges from blast cleaning (sand removal, descaling, paint/varnish removal) to preparation blasting (roughening, etc.) and shot peening (motor and engine transmission parts, etc.). The different requirements – also in relation to the grit – are covered by a wide range of balanced material qualities.

Furthermore, the special steel foundry offers casting of heat-resistant components used in all areas of heat treatment. For further information please see our separate brochure on heat-resistant cast steel.



TURBINE FÜR SCHLEUDERRADANLAGEN / TURBINE FOR SHOT BLASTING-MACHINES



Schleuderrad / Centrifugal wheel



Wurfschaufeln / Blades
Befestigungsbolzen / Fixing bolts



Einlaufstück / Feeding port



Verteiler / Distributor



Zulaufrohr / Supply tube



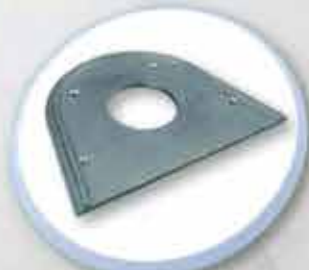
Laufrollenhälfte / Outboard roller-half



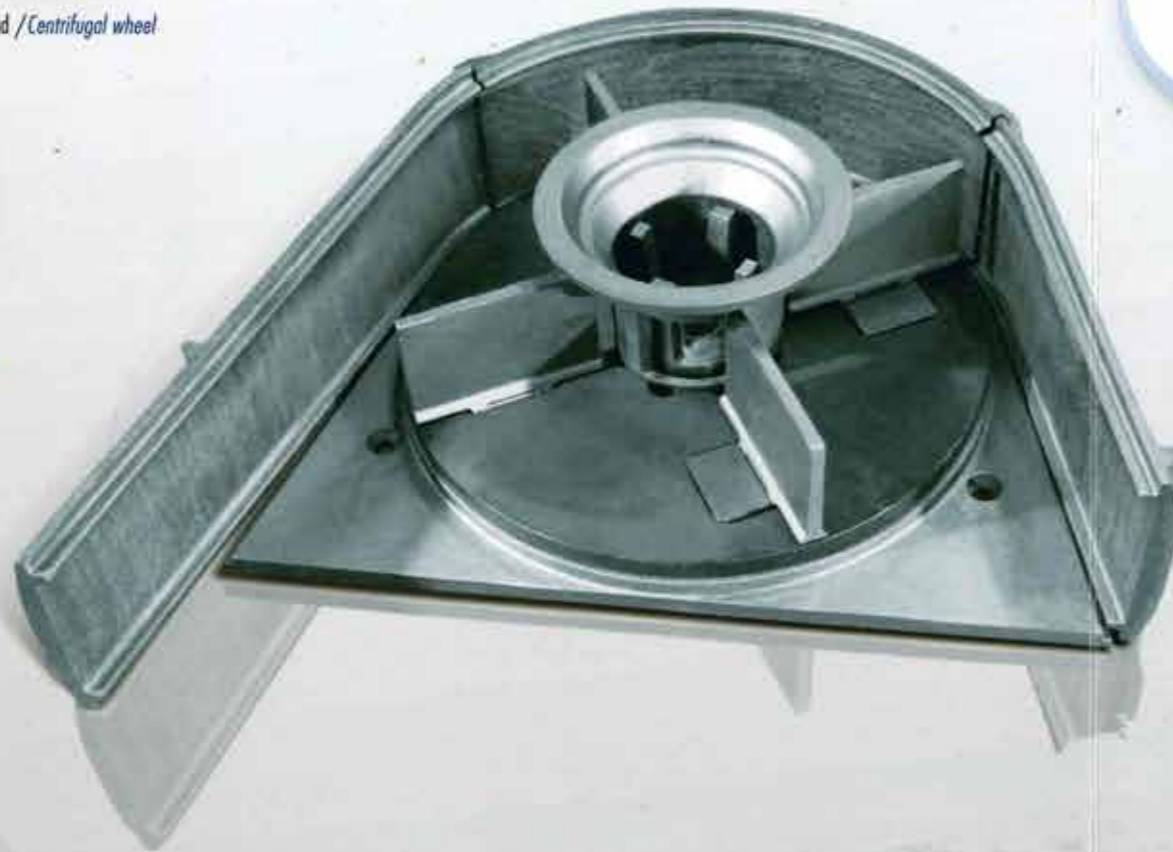
Vorschubwalze / Feed roller



Seitenschutzschild / Protection plate (Lateral)



Seitenschutzschild / Protection plate (Lateral)



Stirnschutzplatte / Protection plate (front)



Stroh-Aufnahme / Workpiece stem



Riegelklinke / Latch
Feder / Feather



Deckelschutzplatte / Protection plate (top)



Verschleißpaddel (zur Klärschlammförderung)
Sludge paddle



Labyrinthdeckel / Labyrinth cover



Abdeckscheibe / Cover disc



Drehführungstrichter / Wire guide funnel



Verschleißkopf / Wear-resisting nut

MARKENÜBERSICHT – AUSZUG AUS DEM HERSTELLUNGSPROGRAMM TYPICAL STEEL GRADES

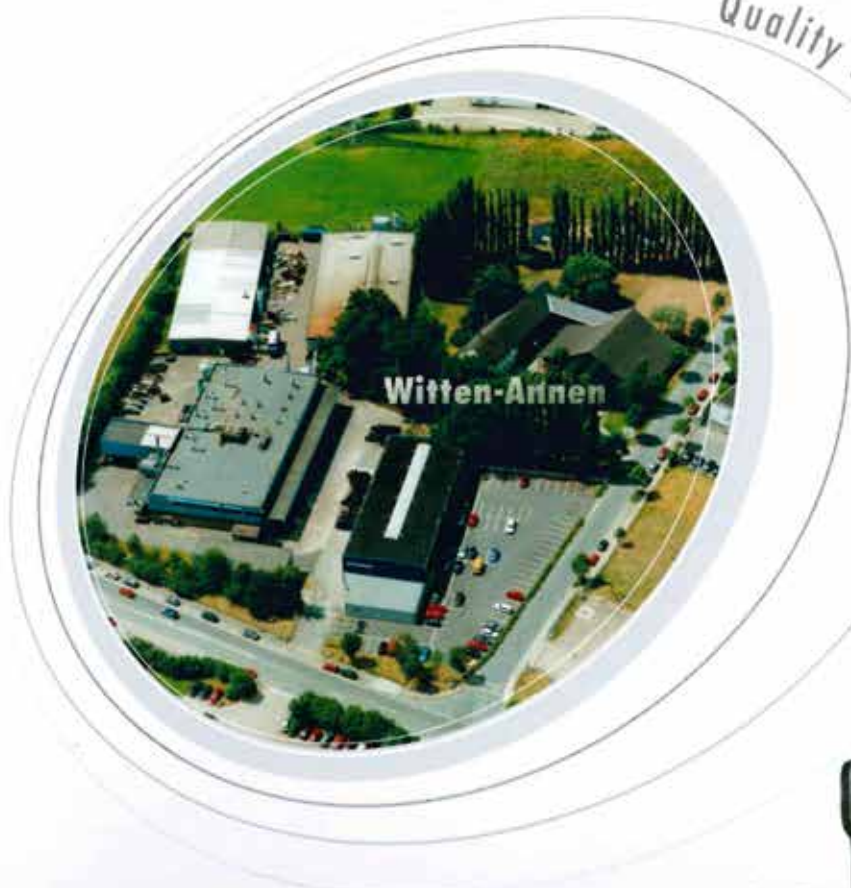
Lohmann Werkstoff-Nr.	Norm Werkstoff-Nr.	Werkstoff Bezeichnung	Hauptlegierungselemente in Masse-%						Arbeits- härte HRC	Eigenschaften	Anwendungsbeispiel	Bearbeitbarkeit
			C	Cr	Mo	V	W	sonstige				
1.2601	1.2601	GX165CrMoV 12	1,60	12,0	0,6	0,2	0,5		62-64	Hochchromlegierter Kaltarbeitstahl mit hoher Verschleißfestigkeit und Zähigkeit	Schlaghämmer, Auskleidung für Hommermühlen, Schleudertöder, Einlaufbüchsen	Im geglähten Zustand gute Bearbeitbarkeit.
1.7131	1.7131	G16MnCr 5	0,17	1,0					58-62	Niedrichromlegierter Einsatzstahl-guss mit guter Kernzähigkeit und Verschleißfestigkeit im Rand	verschleißbeanspruchte Kraftüber-tragungsteile, Kettenglieder	Im geglähten Zustand gute Bearbeitbarkeit.
1.7225	1.7225	G42CrMo 4	0,42	1,0	0,3				52-60	Niedrichromlegierter Vergütungs-stahl-guss mit guter Zähigkeit und Verschleißfestigkeit	verschleißbeanspruchte Kraftüber-tragungsteile, Kettenglieder	Im geglähten Zustand gute Bearbeitbarkeit.
3.3243		GX100WCoVMoCr 6-5-2-5	1,10	4,3	4,8	2,0	6,1	Co 4,5	64-66	Edelstahl-guss auf Schnellstahlbasis für höchste Verschleißbeanspruchung und gute Anlössbeständigkeit	Verschleißteile in Schleuderradstrahl-anlagen ohne Mineralanteile im Strahlmittel wie Wurf-schau-feln, Schutzplatten, Verteiler, Einstell-büchsen	Im geglähten Zustand gute Bearbeitbarkeit.
3.5101		GX310CrMoV 14-2	3,10	13,5	2,5	0,2			64-66	Hochchrommolybdänlegiertes verschleißbeständiges Gusseisen für hohe Verschleißbeanspruchung, auch bei Mineralanteil im abrasiven Material	Verschleißteile in Schleuderradstrahl-anlagen wie Wurf-schau-feln, Schutz-platten, Verteiler, Einstellbüchsen mit verbesserter Durchhärbarkeit	Nach Sonderglühung Bearbeitbarkeit gegeben; im Rohgusszu-stand schleifen mögl.
3.5102		GX300CrV 24	3,00	24,0		0,2			64-66	Hochchromlegiertes verschleißbeständiges Gusseisen für hohe Verschleißbeanspruchung, auch bei Mineralanteil im abrasiven Material	Verschleißteile in Schleuderrad-strahl-anlagen wie Wurf-schau-feln, Schutzplatten, Verteiler	Nach Sonderglühung Bearbeitbarkeit gegeben; im Rohgusszu-stand schleifen mögl.
3.5103	EN-JN2 049	GX300CrNiSi 9-5-2	3,00	9,0	5,0			Si 2,0	45-62	Chrom-Nickel-legiertes Gusseisen für Mahl- und Erosionsverschleiß	Mahl-segmente, Mahlplatten, Verschleißteile in Schleuderrad-strahl-anlagen	
3.5105		GX330CrMo 20 1	3,30	19,5	1,4				64-66	Hochchrommolybdänlegiertes verschleißbeständiges Gusseisen für hohe Verschleißbeanspruchung, auch bei Mineralanteil im abrasiven Material	Verschleißteile in Schleuderradstrahl-anlagen wie Wurf-schau-feln, Schutz-platten, Verteiler, Einstellbüchsen mit verbesserter Durchhärbarkeit	Im geglähten Zustand gute Bearbeitbarkeit.

„Verschleißbeständige Gusseisen“

3.3019	E N-JN3 019	GX220CrMo 13-2	2,20	13,0	2,0				> 53
3.3020	EN-JN3 019	GX300CrMo 13-2	3,00	13,0	2,0				> 53
3.3021	EN-JN3 019	GX330CrMo 13-2	3,30	13,0	2,0				> 53
3.3029	EN-JN3 029	GX220CrMo 15-3	2,20	15,0	2,0				> 53
3.3030	EN-JN3 029	GX300CrMo 15-3	3,00	15,0	2,0				> 53
3.3031	EN-JN3 029	GX330CrMo 15-3	3,30	15,0	2,0				> 53
3.3039	EN-JN3 039	GX220CrMo 20-2-1	2,20	20,0	2,0				> 53
3.3040	EN-JN3 039	GX300CrMo 20-2-1	3,00	20,0	2,0				> 53
3.3041	EN-JN3 039	GX330CrMo 20-2-1	3,30	20,0	2,0				> 53
3.3049	EN-JN3 049	GX220CrMo 27-2	2,20	27,0	2,0				> 53
3.3050	EN-JN3 049	GX300CrMo 27-2	3,00	27,0	2,0				> 53
3.3051	EN-JN3 049	GX330CrMo 27-2	3,30	27,0	2,0				> 53

Werkstoffe für Verschleißbeanspruchung
gemäß DIN EN 12513:2000 „Verschleißbeständige Gusseisen“
Eigenschaften und Anwendung siehe dort.

Quality is our profession



Standort Annen

Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle

Edelstahlgießerei
Bruckstraße 37
D-58454 Witten-Annen

Telefon +49 (0) 23 02 - 89 06 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 89 06 - 30

E-Mail guss.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

