



# LC 200N      Hrc 60

*Acciaio ad alte prestazioni per stampi per materie plastiche corrosive con :*

1. *Alta resistenza all'usura*
2. *Elevata resistenza alla compressione.*
3. *Elevata resistenza alla corrosione*
4. *Alta durezza secondaria*
5. *Elevata lucidabilità*
6. *Elevata tenacità*

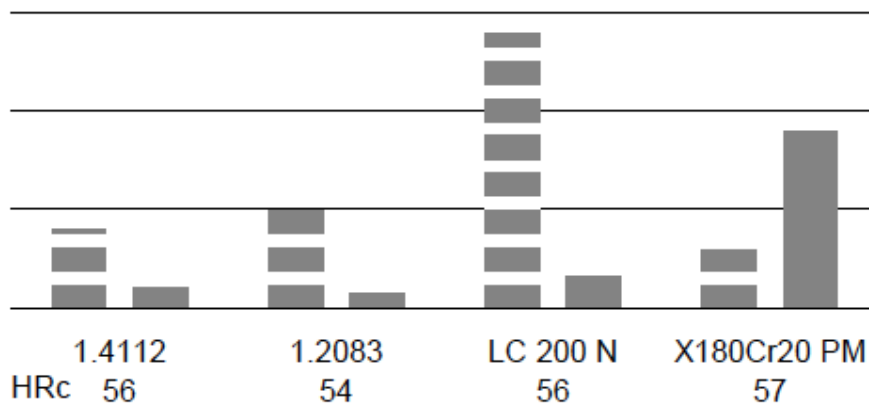
*Applicazioni:*

1. *Industria farmaceutica*
2. *Packaging*
3. *Lame industriali*
4. *Industria alimentare*
5. *Lame per coltelli*
6. *Viti di plastificazione*

## **RESISTENZA USURA / TENACITA'**

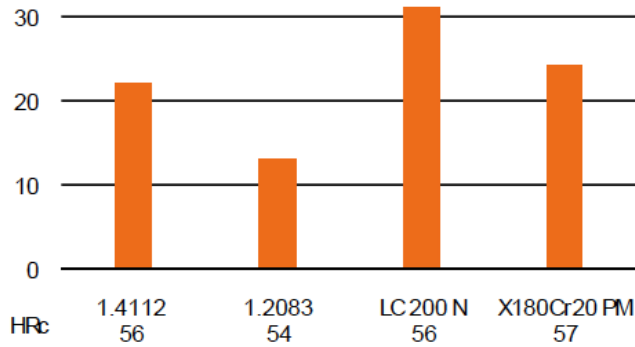
■ Resistenza all'Usura

▨ Tenacità




**RESISTANZA ALLA CORROSIONE**

■ Resistenza alla Corrosione


**ISTRUZIONI PER TRATTAMENTO TERMICO**

1. Preriscaldamento	600–650 °C
2. Preriscaldamento	850–900 °C
Austenizzazione	Vedi tabella sotto
Rinvenimento	2 x 2 ore (vedi tabella sotto)

Tenpra in olio, bagno di sale o aria (min. 5 bar di sovrappressione) fino a 550°C

Durezza HRc ± 1	Austenizzazione °C	Tempo di Mantenimento Minuti*	Rinvenimento °C
54	985	40	1x2h/280
56	985	40	1x2h/260
58	985**	40	1x2h/250
58	1000	30	180/SZT/ 480
60	1030	20	180/SZT/ 460
61	1040	20	180/SZT/ 480

- Preriscaldamento 870 °C. Stampi complicati o di grosse dimensioni richiedono un controllo accurato delle temperature e dei tempi di mantenimento.
- Max. temperature di Austenizzazione 1040°C!
- \*\*Miglior combinazione di tenacità / resistenza alla corrosione.
- \*\*\* Miglior combinazione di resistenza all'usura/tenacità

Stampato: Aprile 2009