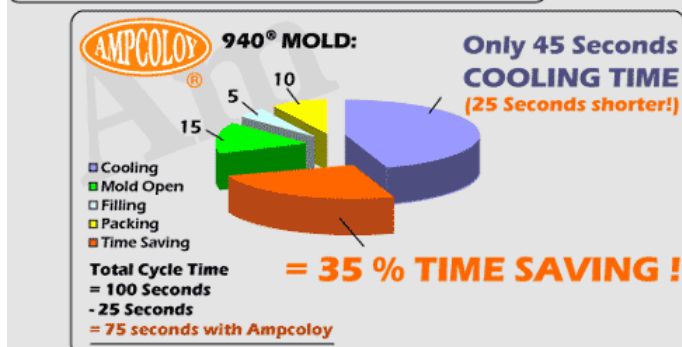
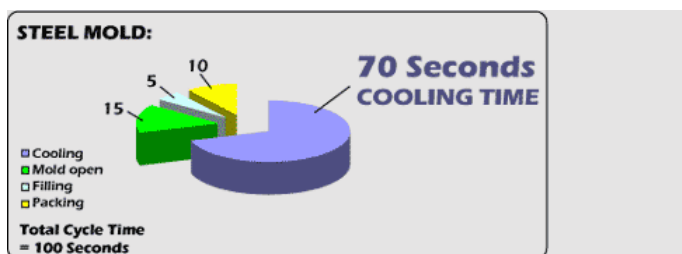
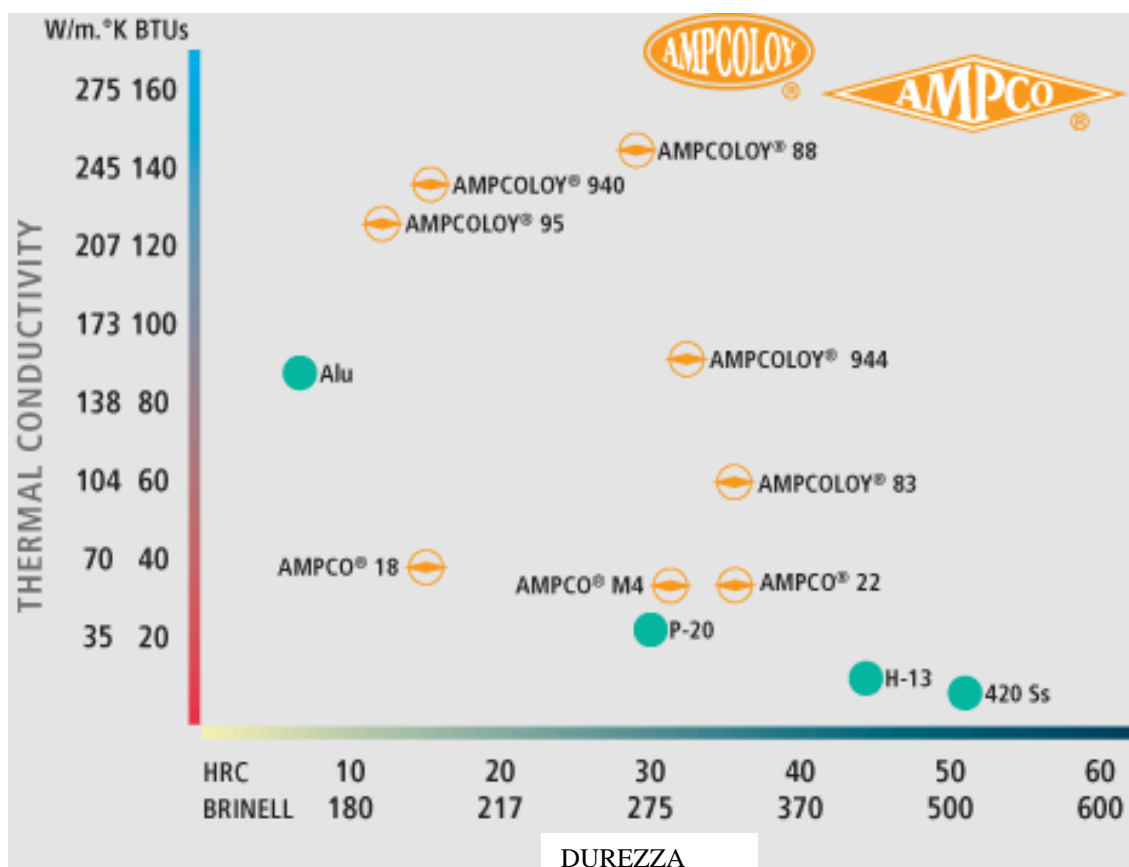




**LEGHE DI RAME BERILLIO CON BERILLIO E SENZA BERILLIO
AMPCOLOY® e AMPCO®
AD ALTA CONDUCEBILITA' TERMICA**

L'ELEVATA CONDUCEBILITA' TERMICA DI QUESTE LEGHE DI RAME UNITA AD UNA DUREZZA SIMILE O MOLTO VICINO AD UN'ACCIAIO BONIFICATO CONSENTE DI AUMENTARE I CICLI PRODUTTIVI E PER RIDURRE I PROBLEMI DI DEFORMAZIONE DEI PEZZI STAMPATI

UTILIZZATI NEGLI STAMPI PER MATERIE PLASTICHE COME INSERTI E COME PARTI DI SCORRIMENTO



Risparmio del 35% di tempo di produzione



**LEGHE DI RAME BERILLIO CON BERILLIO E SENZA BERILLIO
AMPCOLOY® e AMPCO®
AD ALTA CONDUCEBILITA' TERMICA**

**L'ELEVATA CONDUCEBILITA' TERMICA DI QUESTE LEGHE DI RAME UNITA AD
UNA DUREZZA SIMILE O MOLTO VICINO AD UN'ACCIAIO BONIFICATO CONSENTE
DI AUMENTARE I CICLI PRODUTTIVI E PER RIDURRE I PROBLEMI DI
DEFORMAZIONE DEI PEZZI STAMPATI**

**UTILIZZATI NEGLI STAMPI PER MATERIE PLASTICHE COME INSERTI E COME
PARTI DI SCORRIMENTO**



Stampo per sedia da stadio con anima in AMPCOLOY® 940



Inserti / Parti d'usura in AMPCO® 18



Stampo per paraurti di Mini-Van in AMPCOLOY® 940

Anima in AMPCOLOY® 940 / Cavità in AMPCO® 18
(Figura pubblicata con l'accordo di Tooling Holland)

Copyright © 2009 AMPCO METAL SA - Tutti i diritti riservati



AMPCO METAL



BRONZO ALLUMINIO	Composizione Chimica % (resto Cu)						Proprietà Meccaniche e Fisiche					
	Sn	Zn	Al	Fe	Ni	Mn	densità Kg/dm³	Rm Mpa	Rp0,5 Mpa	A5 %	HB 10/3000	W/ m.°K
AMPCO® 8	0,25		6,5	2,5			7,95	552	283	40	153	54
AMPCO® 15			9	3			7,65	620	310	15	183	54
AMPCO® 18			10,5	3,5			7,45	724	365	14	192	63
AMPCO® 18.136			10,5	3,5			7,45	689	289	20	170	59
AMPCO® 18.22			10,5	3,5			7,45	793	407	10	228	59
AMPCO® 18.23			10,5	3,5			7,45	758	386	16	207	59
AMPCO® 21			13,1	4,4		2	7,21	758	420	1	286	46
AMPCO® 22			14,1	4,7		2	7,06	724	427	0,5	332	42
AMPCO® 25	NON PUBBLICATO						6,93	>500	>500	0	364	33
AMPCO® 26	NON PUBBLICATO						6,93	>440	>440	0	420	33
AMPCO® 45 AMS 4640/4880							7,53	814	517	15	228	46
AMPCO® M4 AMS 4590/4881							7,45	1000	793	8	286	42
AMPCO® 483							7,64	605	305	18	212	36
AMPCO® 642							7,69	620	310	9	183	45
AMPCO® 673							8,35	517	379	15	153	83
AMPCO® 674							8,08	620	400	12	183	100
AMPCO® 863							7,83	724	365	12	225	41
	Composizione Chimica % (resto Cu)						Proprietà Meccaniche e Fisiche					
Leghe di Rame ad Elevata conducibilità	Cr	Co	Be	Zr	Ni	Si	densità Kg/dm³	Rm Mpa	Rp0,5 Mpa	A5 %	HB 10/3000	W/ m.°K
AMPCOLOY® 83		0,5	2				8,26	1310	1000	4	380	106
AMPCOLOY® 88		Co+Ni = 3	0,5				8,75	890	680	14	270	230
AMPCOLOY® 940	0,4				2,5	0,7	8,71	689	517	13	210	208
AMPCOLOY® 944	1				7		8,70	938	730	5	294	156
AMPCOLOY® 95		Co+Ni = 2	0,5				8,75	830	550	10	240	208
AMPCOLOY® 972	1			0,12			8,90	620	466	20	152	320
CuCrZr												
	Composizione Chimica % (resto Cu)						Proprietà Meccaniche e Fisiche					
BRONZI NORMALI	Sn	Zn	Pb	Al	Fe	Ni	Mn	densità Kg/dm³	Rm Mpa	Rp0,5 Mpa	A5 %	HB 10/3000
A 30	8		15					9,1	200	100	8	70
A 32	10		10					9	210	120	7	80
A 35	7	4	6					8,9	250	120	16	80
A 712	12							8,6	300	170	11	100
CuSn8	8						P 0,2	8,8	390	250	60	90
CuZn40Al12		40		2			2	8,1	640	310	18	170
CuZn35Ni		35		1		2	2	8,3	540	390	20	150
CuAl10Ni				10	4	5	1	7,7	638	294	15	180
Leghe Speciali												
RAME - TUNGSTENO	Contenuto di Cu (0%-20%-22%-25%-30%-44%)						in funzione delle condizioni di fornitura					
MOLIBDENO	Molibdeno 100%						in funzione delle condizioni di fornitura					
ELETTRODI AMPCOTRODE	ELETTRODI PER SALDATURA-FILO MIG-TIG e LASER PER RIPORTI SU LEGHE RAME-BERILLIO E BRONZO-ALLUMINIO											

BERILLIUM FREE

BERILLIUM FREE
BERILLIUM FREEPer maggiori informazioni sulle leghe entrate nel sito web : www.mzf.it e cliccate su logo

